

Simplewell 昇微

节能型VOC释放舱介绍

东莞市升微机电设备科技有限公司

地址：东莞市大朗镇大朗水新路221号3栋

电话：0769-88887909 传真：0769-88885229

网址：www.simplewell.com.cn

邮箱：sales01@simplewell.com



◆ 温度指标

温度范围：20℃~30℃ 高温清洁（70℃）

温度偏差±0.5℃

温度波动度±0.3℃

◆ 湿度指标

湿度范围：40~60%R.H. (23℃~25℃)

湿度偏差 ±3% R.H

波动度：±2.5% R.H

◆ 设备噪音

距离设备5m测量 小于65 db (空气压缩机除外)

◆ 压力

10±5pa

◆ 背景

TVOC小于20μg/m³、单一VOC小于2μg/m³、甲醛≤6μg/m³

◆ 通风量

调节范围0.2~2次，调节精度±3%，测量精度±0.01m³/h

◆ 回收率

甲醛、四苯基环乙烯、十二烷或十四烷回收率大于80%

◆ 风速

0.1m/s~0.3 m/s

产品介绍



JV-60



JV小型机叠放
(50/60-1000)

JV-1000



JV-5000

JV-12000



产品特点



噪音小

低能耗低散热实现现场散热减少了成本



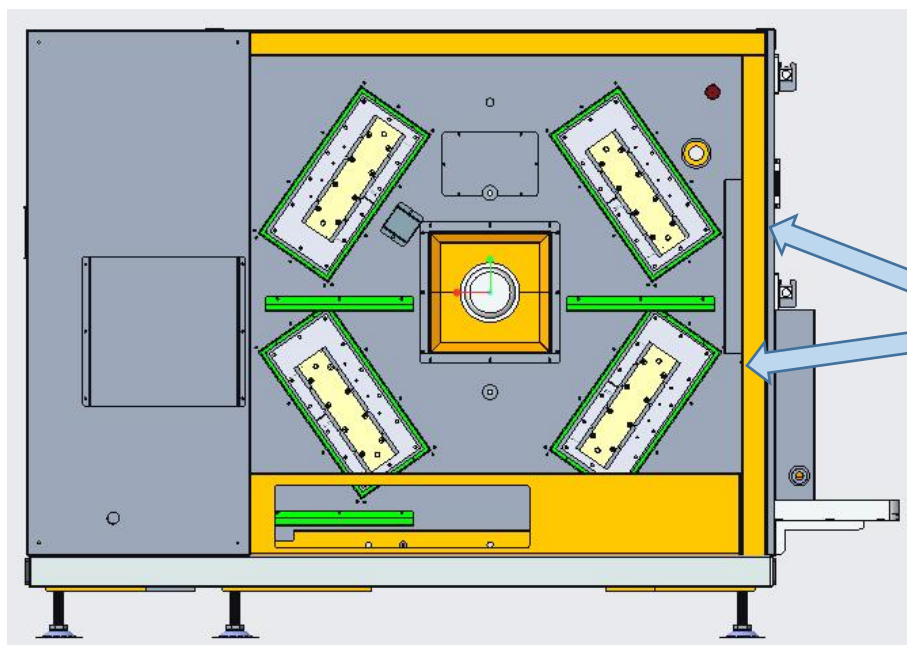
分体式，现场组装

叠放式

场地在三楼

自重轻承重要求小，高楼层安装

电子制冷片控温(国际专利)



电子制冷防结露系统
(电子制冷片+温度传感器)



电子制冷模式:

- 1.防结露
- 2.多单元独立控温
- 3.实时露点警示
- 4.低温点异常警示, 故障待机
- 5.制冷片设计冗余

[illegible]

JV-1000 (CNAS)

JV-1000

JV-3000

JV-5000 (CNAS)

JV-5000

[illegible]

JV-8000

JV-10000

JV-12000 (CNAS)

JV-12000

JV-15000 (CNAS)

JV-15000

优秀的回收率

JV-1000释放舱回收率

GRGTEST

校检码: 088882

报告编号: C202204146454-1

回收率分析结果报告书

采样条件	测试日期	2022-04-13 ~ 2022-04-16		分析日期	2022-04-16	
	舱室容积	1.0m³				
	舱内参数	设置温度 23.0℃, 相对湿度 50.9%RH, 空气交换率 1.0h ⁻¹ , 气压 9.9Pa。				
	渗透率	甲苯: 41.16µg/min 正十二烷: 4.28µg/min				
	Tenax 管	捕集速度	100 mL/min		采样时间	10 min
分析条件	TDS-GC/MS	捕集容量	1.0 L		TDS	PE(ATD 350)
				GC/MS	Agilent (7890B/5977B)	
				柱子	Agilent Ultra2 (50m×0.32mm×0.52µm)	
				分流比	80:1	

测试结果:

检测项目	理论值 (µg/m³)	实际值 (µg/m³)	回收率	JJF (建标) 182—2021 回收率(R)要求	判定
甲苯	2.4696	2.6559	107.54%	80%≤R≤120%	合格
正十二烷	0.2568	0.2336	90.97%	80%≤R≤120%	合格

JV-5000释放舱回收率

GRGTEST

校检码: 228504
报告编号: C202204146454-2

检测报告

回收率分析结果报告书

采样 条件	测试日期	2022-04-13 ~ 2022-04-16		分析日期	2022-04-16
	舱室容积	5.0m³			
	舱内参数	设置温度 23.0℃, 相对湿度 50.9%RH, 空气交换率 1.0h ⁻¹ , 气压 10.7Pa。			
	渗透率	甲苯: 41.16µg/min 正十二烷: 3.83µg/min			
	Tenax 管	捕集速度	200 mL/min	采样时间	25 min
分析 条件	TDS- GC/MS	捕集容量	5.0 L	TDS	PE(ATD 350)
				GC/MS	Agilent (7890B/5977B)
				柱子	Agilent Ultra2 (50m×0.32mm×0.52µm)
				分流比	80:1

测试结果:

检测项目	理论值 (µg/m³)	实际值 (µg/m³)	回收率	JJF (建标) 182-2021 回收率(R)要求	判定
甲苯	0.4939	0.4273	86.51%	80%≤R≤120%	合格
正十二烷	0.0460	0.0437	95.00%	80%≤R≤120%	合格

JV-8000释放舱回收率

检测报告					
GRGTEST					
校检码: 958100					
报告编号: C202106173044-10					
1. 回收率分析结果报告书					
测试过程	移取浓度均为 2000mg/L 的甲苯, 正十二烷, 十四烷, 四苯基环已烯标准溶液于蒸发皿中, 将蒸发皿放置在 VOC 释放舱中心位置, 设置一定的温湿度条件和进气量; 同时在采样口一侧开始采集舱内气体。				
采样条件	采样日期	2021-07-09		分析日期	2021-07-11
	舱室体积	8m³		采样点位置	采样口
	环境条件	温度 27.6℃			
	舱内条件	温度 22.7℃, 湿度 50.4%RH, 换气率 133.3L/min, 气压 10.5Pa			
	Tenax 管	捕集速度	100 mL/min	采样时间	6h
分析条件	TDS-GC/MS	捕集容量	36 L	TDS	PE(ATD 350)
				GC/MS	Agilent(7890B/5977B)
				柱子	HP-ULTRA 2 50m×0.32mm×0.52µm
				分流比	128:1
测试结果	检测项目	Teanax 采样管值 (µg)	理论值 (µg)	试验回收率	客户限值要求
	甲苯	0.264	0.300	88%	≥80% 合格
	正十二烷	0.260	0.300	87%	≥80% 合格
	十四烷	0.248	0.300	82%	≥80% 合格
	四苯基环已烯	0.251	0.300	84%	≥80% 合格

JV-10000释放舱回收率

检测报告					
GRGTEST					
校检码: 652040					
报告编号: C202106175718-2					
1. 回收率分析结果报告书					
测试过程	移取 200µL 浓度为 2000mg/L 的甲苯, 正十二烷, 十四烷, 四苯基环已烯混合标准溶液于蒸发皿中, 将蒸发皿放置在 VOC 释放舱中心位置, 设置一定的温湿度条件和进气量; 同时在采样口一侧开始采集舱内气体。				
采样条件	采样日期	2021-06-11		分析日期	2021-06-15
	舱室体积	10m³		采样点位置	采样口
	环境条件	温度 25.8℃			
	舱内条件	温度 23.0℃, 湿度 50.0%RH, 换气率 1.0h ⁻¹ , 气压 13Pa			
	Tenax 管	捕集速度	100 mL/min	采样时间	6h
分析条件	TDS-GC/MS	捕集容量	36L	TDS	MARKES(TD100-xr)
				GC/MS	Agilent(7890B/5977B)
				柱子	DB-5MS 60m×250µm ≈0.25µm
				分流比	60:1
测试结果	检测项目	Teanax 采样管值 (µg)	理论值 (µg)	试验回收率	客户限值要求
	甲苯	0.234	0.240	98%	≥80% 合格
	正十二烷	0.228	0.240	95%	≥80% 合格
	十四烷	0.196	0.240	82%	≥80% 合格
	四苯基环已烯	0.214	0.240	89%	≥80% 合格

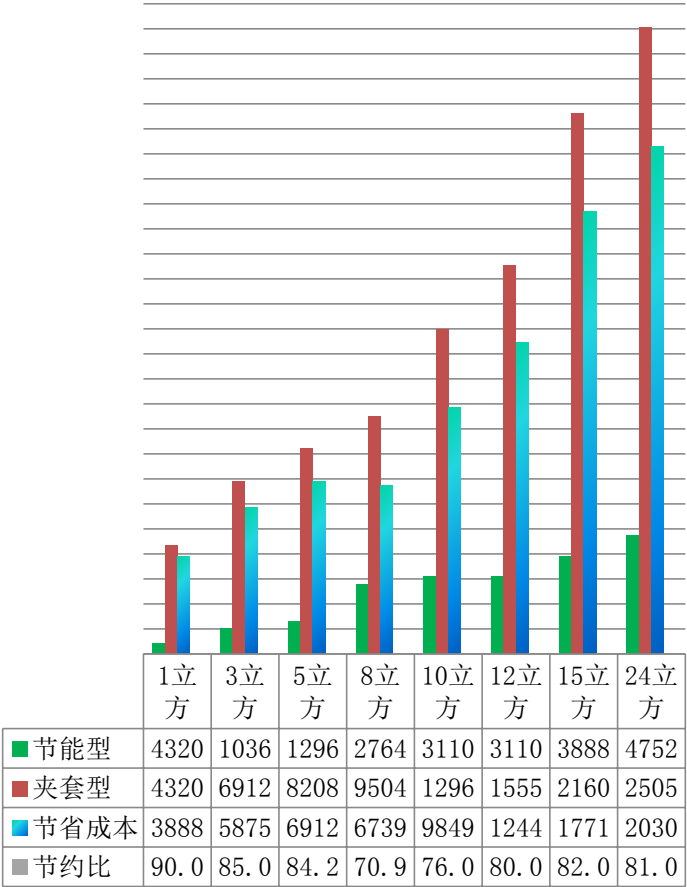
JV-12000释放舱回收率

检测报告					
GRGTEST					
校检码: 662090					
报告编号: C202106178358-3					
1. 回收率分析结果报告书					
测试过程	移取浓度均为 2000mg/L 的甲苯, 正十二烷, 十四烷, 四苯基环已烯标准溶液 200µL 于蒸发皿中, 将蒸发皿放置在 VOC 释放舱中心位置, 设置一定的温湿度条件和进气量; 同时在采样口一侧开始采集舱内气体。				
采样条件	采样日期	2021-06-09		分析日期	2021-06-10
	舱室体积	12m³		采样点位置	采样口
	环境条件	温度 26.1℃			
	舱内条件	温度 23.0℃, 湿度 49.3%RH, 换气率 1.0h ⁻¹ , 气压 20.0Pa			
	Tenax 管	捕集速度	100 mL/min	采样时间	6h
分析条件	TDS-GC/MS	捕集容量	36L	TDS	PE(ATD 350)
				GC/MS	Agilent (7890B/5977B)
				柱子	Ultra2 (50m×0.32mm×0.52µm)
				分流比	100:1
测试结果	检测项目	Teanax 采样管值 (µg)	理论值 (µg)	试验回收率	客户限值要求
	甲苯	0.200	0.196	98%	≥80% 合格
	正十二烷	0.200	0.184	92%	≥80% 合格
	十四烷	0.200	0.170	85%	≥80% 合格
	四苯基环已烯	0.200	0.169	85%	≥80% 合格

JV-15000释放舱回收率

检测报告					
GRGTEST					
校检码: 906625					
报告编号: C202106177642-2					
1. 回收率分析结果报告书					
测试过程	移取浓度均为 2000mg/L 的甲苯, 正十二烷, 十四烷, 四苯基环已烯标准溶液 200µL 于蒸发皿中, 将蒸发皿放置在 VOC 释放舱中心位置, 设置一定的温湿度条件和进气量; 同时在采样口一侧开始采集舱内气体。				
采样条件	采样日期	2021-07-01		分析日期	2021-07-02
	舱室体积	15m³		采样点位置	采样口
	环境条件	温度 27.1℃			
	舱内条件	温度 23.0℃, 湿度 49.6%RH, 换气率 1.0h ⁻¹ , 气压 10.0Pa			
	Tenax 管	捕集速度	100 mL/min	采样时间	6h
分析条件	TDS-GC/MS	捕集容量	36L	TDS	PE(ATD 350)
				GC/MS	Agilent (7890B/5977B)
				柱子	Ultra2 (50m×0.32mm×0.52µm)
				分流比	100:1
测试结果	检测项目	Teanax 采样管值 (µg)	理论值 (µg)	试验回收率	客户限值要求
	甲苯	0.160	0.155	97%	≥80% 合格
	正十二烷	0.160	0.148	93%	≥80% 合格
	十四烷	0.160	0.140	88%	≥80% 合格
	四苯基环已烯	0.160	0.136	85%	≥80% 合格

优秀的节能效果



JV-1000节能报告

报告编号：20201103W28953X-1

第 4 页 共 5 页

试验结果及判定				
序号	检验项目	技术要求	型号	实测值
1	耗电量 (kW • h/h)	按照委托方技术要求进行检测。	JV-1000	0.322

JV-8000节能报告

报告编号：20210703W17211X

第 4 页 共 5 页

试验结果及判定				
序号	检验项目	技术要求	额定值	实测值
1	耗电量 (kW • h/h)	按照委托方技术要求进行检测。	-	2.944

JV-3000节能报告

报告编号：20220403W08472X

第 4 页 共 5 页

试验结果及判定				
序号	检验项目	技术要求	型号	实测值
1	耗电量 (kW • h/h)	按照委托方技术要求进行检测。	JV-3000	1.250

JV-12000节能报告

报告编号：20210603W14324X

第 4 页 共 5 页

试验结果及判定				
序号	检验项目	技术要求	型号	实测值
1	耗电量 (kW • h/h)	按照委托方技术要求进行检测。	JV-12000	2.598

JV-5000节能报告

报告编号：20201103W28953X-3

第 4 页 共 5 页

试验结果及判定				
序号	检验项目	技术要求	型号	实测值
1	耗电量 (kW • h/h)	按照委托方技术要求进行检测。	JV-5000	1.410

JV-15000节能报告

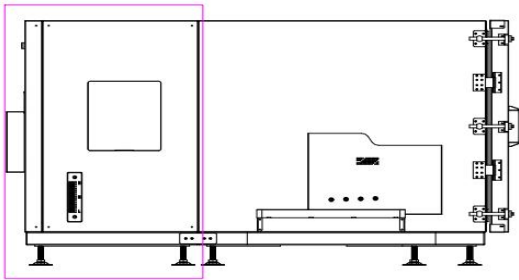
报告编号：20210703W17216X

第 4 页 共 5 页

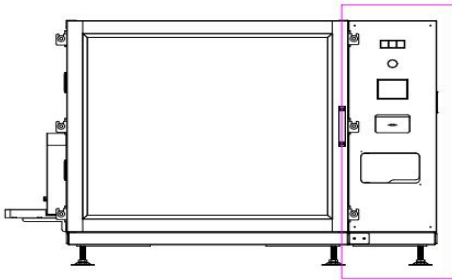
试验结果及判定				
序号	检验项目	技术要求	型号	实测值
1	耗电量 (kW • h/h)	按照委托方技术要求进行检测。	JV-15000	4.260

产品外观特点

采用分体式，方便狭窄通道搬运，无夹套设计，尺寸更小。小型设备可叠放，节省安装空间。

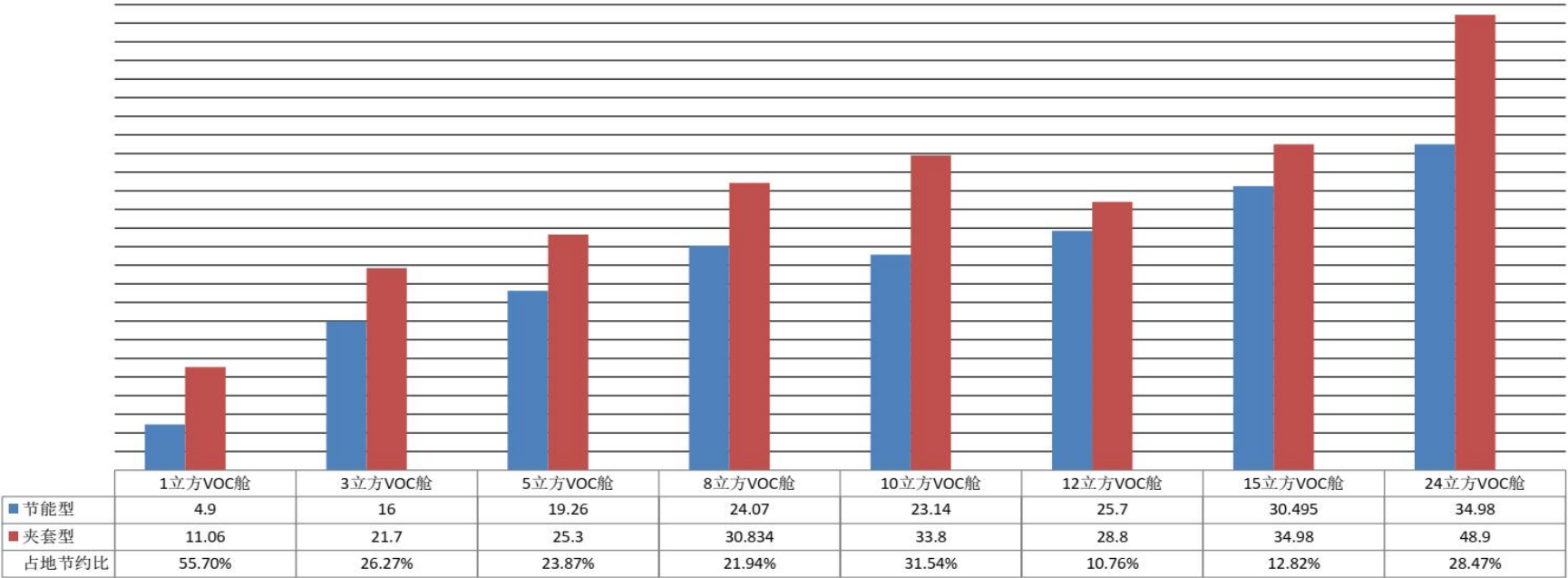


前后可拆



左右可拆

占用场地对比（单位㎡）



案例

